

Prodotti e produttori

Nuovi inserti Pentacut per maggiori profondità



I famosi inserti a stella, ISCAR PENTACUT per troncatura, sono adesso disponibili con dimensioni maggiori, permettendo di effettuare scanalature con profondità fino a 10 mm.

Semplici da montare, gli inserti PENTACUT 14 hanno 5 taglianti con formatura Tipo-C. La combinazione tra un serraggio veramente sicuro ed il robusto inserto permette di effettuare scanalature, troncature, recessi e smussi con avanzamenti da 0,05 a 0,25 mm/giro. L'utilizzatore realizza pareti di scanalatura dritte e con fondo piano.

Grazie alla forma di stella a 5 punte, l'inserto è riutilizzabile anche in caso di rottura di uno dei taglianti. Gli altri 4 taglianti restano intatti e riutilizzabili.

Inf. Prod. 19-05-2008

Inside LRS il clima senza unità esterna

Mitsui presenta Inside LRS (Logic Remote System), la linea di climatizzatori senza unità esterna, con parte condensante ed evaporante distanti e posizionati all'interno dello spazio abitato.

Inside LRS infatti unisce i vantaggi estetici di avere una macchina senza unità esterna, alla comodità di poter installare lo split anche distante dalla parte condensante, collegandoli tramite una tradizionale linea frigorifera. In questo modo tutto ciò che resta visibile sulla facciata esterna sono due fori per la mandata e ripresa dell'aria. Per quanto riguarda lo split interno, Inside LRS offre all'utente la scelta di 6 combinazioni: a parete, pavimento o soffitto, ad angolo, con minicassetto e canalizzati ideali per controllarli.



Grazie alla sua esclusiva versione "splitabile", sceglie Inside LRS rende possibile climatizzare, senza alcun problema estetico, anche ambienti che non siano immediatamente adiacenti ai muri perimetrali. Inside LRS ha un rendimento di lavoro di classe A, utilizza refrigerante ecologico R410A ed è disponibile nelle versioni da 7.000, 9.000 e 12.000 Btu/h.

Per ambienti che richiedono installazioni di un certo pregio estetico, Mitsui propone Inside LRS Design, la soluzione a parete dalla linea essenziale, curata e ultrapiatta (misura 900 mm x 160 mm), compatto e moderno, entra negli ambienti con l'eleganza di un complemento d'arredo.

Inf. Prod. 19-05-2008

Promozione Asita 3282, parola d'ordine sicurezza

Le caratteristiche del prodotto:

- Elaborazione delle misure in Vero Valore Efficace (RMS) con banda passante fino a 1000 Hz.

- Rileva il valore di picco sull'onda nel tempo di 1 ms.
- Misura del fattore di cresta (C.F.) per individuare la presenza di disturbi.



- Memorizzazione del valore minimo e massimo.
- Registra la corrente di "spunto" all'avviamento del motore.
- Misura corrente fino a 1000 Ac.
- Misura anche: tensione alternata, resistenza, frequenza, prova continuità e temperatura con sonda digitale.
- Protezione nella portata di resistenza fino a 600 V contro le errate inserzioni, tramite protezione elettronica autoripristinante (PTC).
- Categoria di misura: IV 600V.
- Funzione di memoria display (DATA HOLD).
- Capacità del buffer: 46 mm.

La promozione Asita prevede, fino al 30 giugno, con € 164,00 + IVA l'acquisto del 3282, analizzatore multifunzione a pinza, categoria di misura CAT IV 600V - il massimo livello di sicurezza previsto dalla norma CEI EN 61010-2-032; inclusa nel prezzo la pratica cintura multi-tasche porta attrezzeria.

Inf. Prod. 19-05-2008

Geopanel: leggero, intuitivo, veloce



Geopanel è il sistema di casellone modulari in glistica rigenerata, presentato da Geoplast, per la realizzazione di murature, fondazioni o pilastri in calcestruzzo. Maneggevole, economico e veloce da posare Geopanel offre una serie di pannelli di dimensioni comprese tra i 20 e i 120 cm collegabili tra loro con maniglie a chiusura rapida.

Per soddisfare ogni necessità Geopanel presenta anche elementi speciali per creare angoli interni ed esterni grazie alla sua conformazione esterna può essere facilmente puntellato, si smonta e si sposta rapidamente senza l'utilizzo di gru, si può stoccare anche in luoghi umidi.

Geopanel può essere utilizzato fino a 100 volte; il calcestruzzo non aderisce alla plastica rendendo quindi facile il distacco e la pulizia senza l'utilizzo di particolari detergenti, ma con semplice acqua.

Geopanel si presta in modo ottimale alla realizzazione di fori per porte, finestre, bocche di lupi e grazie alla sua leggerezza semplifica i gatti in aree poco accessibili come interni, vanche e piscine.

Inf. Prod. 19-05-2008

HyperMILL® V9.7: fresatura e tornitura efficienti in un'unica applicazione

Nuova versione di hyperMILL per la lavorazione completa con la massima sicurezza dei processi

Con la nuova versione 9.7 della soluzione CAM completa hyperMILL®, OPEN MIND Technologies AG offre una lavorazione CNC ancora più efficiente, ampliando la gamma di strategie di lavorazione con il modulo di fresatura e tornitura integrato hyperMILL® millTURN. Oltre alle strategie 2D, 3D, HSC e a 5 assi, ora sono disponibili anche strategie di tornitura per la lavorazione completa su macchine per fresatura e tornitura. Inoltre è stata introdotta un'intera serie di nuove funzioni quali, ad esempio, la prevenzione attiva delle collisioni durante la sgrossatura, la praticissima funzione di finitura completa e il monitoraggio dello spazio di lavoro.

Con la nuova versione hyperMILL® V9.7, OPEN MIND Technologies AG offre un prodotto di grandissimo interesse, basato sul nuovo modulo di fresatura e tornitura hyperMILL® millTURN, che consente la lavorazione completa in un'unica programmazione.

Fresatura e tornitura con un unico programma

Il nuovo modulo permette di simulare in modo semplice ed efficiente i vantaggi delle moderne macchine per fresatura e tornitura, ad esempio la possibilità di eseguire lavorazioni con un'unica programmazione, garantendo un alto livello di precisione e tempi di preparazione ridotti. Grazie alla perfetta integrazione del modulo di fresatura e tornitura in hyperMILL® V9.7, l'utente è in grado di passare, in qualsiasi momento della programmazione, da una strategia di tornitura a una di fresatura o viceversa e generare programmi NC con la massima semplicità. La creazione automatica di più pezzi grezzi in successione e la gestione dei pezzi grezzi, la liberia utensili e la funzione di controllo delle collisioni sono disponibili in tutte le strategie di fresatura e tornitura, il postprocessor di fresatura e tornitura assicura la generazione di un file NC completo.

Finitura completa per la lavorazione dipendente dall'inclinazione

La strategia di fresatura finitura completa è ottimale per la lavorazione di aree piane e verticali in un'unica operazione. È sufficiente specificare l'angolo di inclinazione nel punto in cui verrà effettuato il passaggio da un'area piana a un'area verticale. Specificando l'angolo di sicurezza per l'utensile, è possibile calcolare la strategia di affondamento e disimpegno più dolce per i punti di affondamento e disimpegno; ciò significa che per l'utente non è più necessario di effettuare una scelta tra diverse strategie.

Riconoscimento automatico di feature tasche

hyperMILL® V9.7 è in grado di analizzare automaticamente l'intero pezzo oppure, a scelta, solo determinate aree del pezzo e di riconoscere tutti i tipi di tasca, quali tasche aperte e chiuse, con o senza isole, fondi piani o angoli smussati e così via. Questi elementi possono essere quindi riuniti in gruppi (ad esempio elementi con dimensioni identiche) e ordinati per angolo di incidenza dell'utensile. Per la creazione di cicli di lavorazione automatizzati è disponibile la tecnologia macro di hyperMILL®.

Prevenzione attiva delle collisioni durante la sgrossatura

Grazie alla creazione di più pezzi grezzi in successione hyperMILL® V9.7 assicura una prevenzione attiva delle collisioni: se lo split o il portautensili entra in collisione con il pezzo grezzo durante la sgrossatura, hyperMILL® sposta il percorso utensile lateralmente, consentendo di raggiungere maggiori profondità di lavorazione con utensili corti.

Monitoraggio affidabile dello spazio di lavoro

La simulazione della macchina e dell'esperto di hyperMILL® consente di monitorare lo spazio di lavoro, ed essere verificato se la lavorazione è eseguibile nello spazio di lavoro della macchina pianificata o se verranno superati gli interruttori di finecorsa. Contemporaneamente, l'utente è in grado di controllare in modo mirato le possibili collisioni esaminando il pezzo grezzo, il portautensile, lo staffaggio e i movimenti della macchina. Le possibili collisioni vengono evidenziate a colori e i punti corrispondenti del programma vengono memorizzati in un elenco.

Inf. Prod. 19-05-2008

Soluzioni per il raffreddamento dell'olio a costi contenuti con l'utilizzo di scambiatori di calore compatti

Esistono diversi modi per mantenere l'olio idraulico alla temperatura corretta. I sistemi più diffusi impiegati per il raffreddamento dell'olio in applicazioni idrauliche sono gli scambiatori di calore ad aria, a fascio tubiero e, più recentemente, a piastre. Con la crescente richiesta di design compatti e di riduzione del consumo d'acqua, la domanda per sistemi di raffreddamento ad alte prestazioni è in continuo aumento.

La maggior parte degli impianti idraulici industriali richiede l'impiego di un sistema di raffreddamento per mantenere l'olio alla corretta temperatura. Un sistema di raffreddamento dell'olio, compatto ed efficiente, riduce in modo significativo le dimensioni generali dell'impianto idraulico e il consumo dell'acqua necessaria al raffreddamento. Le dimensioni e il consumo d'acqua dipendono dal coefficiente di scambio termico, in definitiva dall'efficienza del sistema di raffreddamento dell'olio.

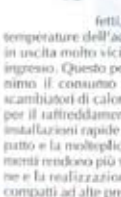
La gamma di Dedicated Oil Cooler (DOC™) di Alfa Laval è una soluzione efficiente per il raffreddamento dell'olio idraulico. Il design innovativo, abbinato a una bassa perdita di carico tra ingresso e uscita dell'olio, assicura le migliori prestazioni attualmente ottenibili.

Le caratteristiche di uno scambiatore di calore a piastre lo rendono particolarmente adatto per la tecnologia liquido-liquido. Le sottili piastre di acciaio inossidabile dello scambiatore sono corruagate. Tale disegno crea turbolenze nei fluidi che attraversano l'unità, garantendo un coefficiente di scambio del calore superiore e un raffreddamento dell'olio efficace. Per ottenere

le stesse prestazioni con uno scambiatore a fascio tubiero si dovrebbe impiegare un'unità di dimensioni tre volte superiori.

L'elevato livello di turbolenza garantisce inoltre un effetto autopulente delle superfici di scambio termico. A confronto con un sistema di raffreddamento dell'olio basato su uno scambiatore convenzionale a fascio tubiero, le normali incrostazioni sulle superfici di scambio, dovute alla scarsa qualità dell'acqua, risultano decisamente di minore entità.

L'azione di raffreddamento efficiente, combinata al flusso in controcorrente, consente il massimo sfruttamento dell'acqua di raffreddamento. In effetti, si riesce ad avere temperature dell'acqua di raffreddamento in uscita molto vicine a quelle dell'olio in ingresso. Questo permette di ridurre al minimo il consumo d'acqua. L'utilizzo di scambiatori di calore a piastre saldobrasate per il raffreddamento dell'olio garantisce installazioni rapide e sicure. Il design compatto e la molteplicità di possibili collegamenti rendono più semplice la progettazione e la realizzazione di impianti idraulici compatti ad alte prestazioni.



Alfa Laval è leader globale nella fornitura di componenti specializzati e soluzioni impiantistiche basate sulle sue tecnologie chiave dello scambio termico, della separazione e della movimentazione dei fluidi.

I nostri componenti, processi e servizi sono finalizzati ad aumentare l'efficienza nell'ottimizzazione delle prestazioni del loro processo. Le soluzioni si adattano a riscaldamento, raffreddamento, separazione e trasferimento prodotti in industrie che producono generi alimentari e petrochimici, farmaceutici, amici, zucchero ed isotani. I prodotti di Alfa Laval vengono utilizzati in impianti per la produzione di energia, a bordo nave, nell'industria metalmeccanica, mineraria e del trattamento delle acque, tra cui come le applicazioni di climatizzazione e refrigerazione. La nostra organizzazione globale lavora lo stretto contatto con clienti in quasi 100 paesi per aiutarli ad essere all'avanguardia nel proprio settore.

Inf. Prod. 19-05-2008

PER INFORMAZIONI DETTAGLIATE RIVOLGETE AI PRODOTTORI CHE APPAIONO IN QUESTA PAGINA. RICAVARE IL CONTATTO DI ALFA E DEL SUO GRUPPO: WWW.ITALY.ALFALAVAL.COM